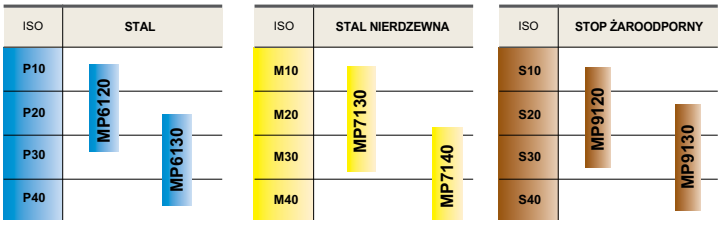
NOUVEAUX REVETEMENTS PVD POUR LE FRAISAGE

MITSUBISHI est fier de sa nouvelle gamme de plaquettes pour le fraisage à revêtement PVD , MP6120 & MP6130, optimal pour le fraisage des aciers, MP7130 & MP7140 pour les aciers inoxydables et MP9120 & MP9130 pour le fraisage des alliages réfractaires et des alliages de titane .
Ces nouveaux revêtements permettent une productivité maximum en offrant un choix optimum en fonction de l'application, sans compromis dans les conditions de coupe, ce qui peut être parfois le cas en utilisant un grade pour applications générales.



MP6000 SERIES
(POUR ACIERS)

MP7000 SERIES
(POUR ACIERS INOXYDABLES)

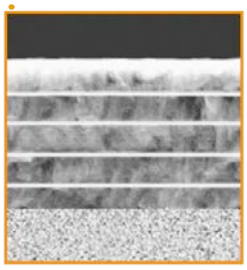
MP9000 SERIES
(SUBSTRAT DE CARBURE SUPER RÉSISTANT)

MIRACLE SIGMA

Ces nouvelles nuances font usage de la toute nouvelle technologie de revêtements MIRACLE SIGMA PVD qui consiste en plusieurs couches de base Al-Ti-Cr-N , ce qui permet une résistance extrême à l'usure, aux chocs thermiques et au phénomène de collage , chose impossible avec les anciens revêtements ;
Les plaquettes indexables pour les applications de fraisage ont naturellement un contact interrompu avec la pièce à usiner. Ceci peut occasionner des problèmes de chocs thermiques particulièrement lors d'usinage avec arrosage de coupe.

Dans ce cas les multicouches du nouveau revêtement aident à prévenir contre la propagation des fissures dans le substrat de carbure. Ceci améliore fortement la résistance à la fracture de la plaquette.

MIRACLE SIGMA



La technologie MIRACLE SIGMA est utilisée pour tous les grades mais est adaptée et optimisée pour chacun d'entre eux. La série MP6000 à un revêtement de surface Al-Cr qui offre la meilleure solution pour la résistance à l'usure et au collage dans l'acier. La série MP7000 est légèrement différente avec un revêtement lisse Ti en surface. La meilleure solution pour l'usinage des aciers inoxydables. La série MP9000, pour les alliages réfractaires et alliages de titane, quant à elle possède un revêtement périphérique Cr offrant un très faible coefficient de friction ainsi qu'une meilleure résistance à l'usure pour ce type d'application.

Les nouveaux grades sont disponibles en nombreuses géométries et différents types de brise-copeaux pour couvrir la gamme de corps de fraises hautes performances de MITSUBISHI. De plus les fraises VFX et SRF aussi bénéficient de ces nouveaux grades.

Pour la gamme des fraises VFX les performances ont été particulièrement augmentées et la stabilité dans de grande largeur de coupe 0.7~1.0D. Ceci à été possible grâce aux grains extra-fin du substrat du MP9130 qui procure une extrême tenacité sans compromis sur la dureté.

MMC Hartmetall GmbH
Group Company of Mitsubishi Materials Corporation
Comeniusstraße 2, 40670 Meerbusch.
T: 02159 91890 E: marketing@mmchg.de www.mitsubishicarbide.com