MITSUBISHI
MITSUBISHI MATERIALS

MC6015: РАЗДВИГАЯ ГРАНИЦЫ ТОКАРНОЙ ОБРАБОТКИ СТАЛИ

ISO – НОВАЯ СЕРИЯ ПЛАСТИН ДЛЯ ТОКАРНОЙ ОБРАБОТКИ СТАЛИ

С внедрением нового сплава пластин MC6015 Mitsubishi Materials расширяет свои границы по производительности при токарной обработке стали за рамки возможностей своих конкурентов. Новая серия пластин ISO с CVD покрытием идеально подходит для области применения ISO от P05 до P20, которые разработаны с запатентованной технологией покрытия Nano-Texture Coating Technology Mitsubishi. Эта технология обеспечивает исключительную износостойкость и сопротивление выкрашиванию режущей кромки даже при обработке на высокопроизводительных режимах, необходимых в современном мире металлообработки.

Действие нового уникального нанотекстурированного покрытия оптимизирует рост кристаллов в единую структуру плотно размещённых кристаллов, которая предотвращает поломку режущей кромки и продлевает срок службы инструмента. Это ультратолстое покрытие Al2O3 делает сплав MC6015 выбором для непрерывной обработки стали, особенно при высокой скорости и высокой подаче, при которых возникают чрезвычайно высокие температуры поверхности. Этот новый запатентованный слой обладает гладкой и износостойкой поверхностью, которая предотвращает чрезмерные повреждения и налипание стружки.

Между гладкой поверхностью и нанотекстурированным покрытием Mitsubishi применило новую технологию покрытия TOUGH-Grip - вторую из двух запатентованных технологий, которая включена в серию пластин MC6015. Технология TOUGH-Grip является интерфейсом между слоями пластины, которая контролируется на наноуровне. Преимущество этой технологии в том, что она позволяет слою TOUGH-Grip обеспечить высокую адгезию, чтобы предотвратить расслаивание различных слоёв. Это обеспечивает бескомпромиссную производительность с длительным сроком службы инструмента и плотностью, которая далеко за пределами альтернативных сплавов пластин.

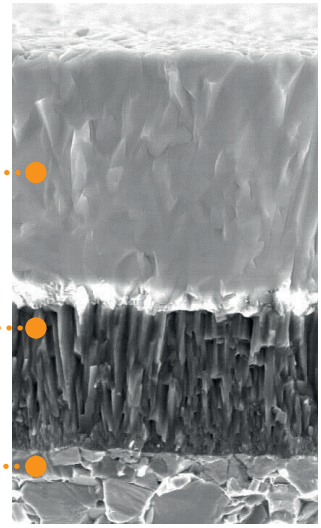
Сплав MC6015 имеет золотистый верхний слой с Ti соединением, что обеспечивает высокую тепло- и износостойкость. Это специальное Ti соединение также помогает увеличить стойкость к лункообразованию Al2O3 слоя, что делает новый сплав MC6015 подходящим для высокоскоростной обработки. Вместе с противодействием к лункообразованию Mitsubishi покрывает также боковые поверхности гладким слоем, который предотвращает чрезмерный износ и выкрашивание. При интеграции с микроскопическим покрытием TiCN гладкий слой обеспечивает улучшенную шероховатость поверхности и увеличенный срок службы инструмента.

Сплав MC6015 поставляется с огромным множеством геометрий стружколомов, чтобы обеспечить оптимальные рабочие параметры для чистовой, получистовой и тяжёлой обработки углеродистых и легированных сталей. Предлагается в позитивном и негативном исполнении с широким разнообразием геометрий и стружколомов для каждого типа. Также Mitsubishi предлагает соответствующую державку, которая гарантирует производительную токарную обработку стали и подходит для
новой серии пластин MC6015.

Сверхтолстый слой Нанотекстурированное покрытие Al2O3
обеспечивает превосходную износостойкость даже при высокой температуре

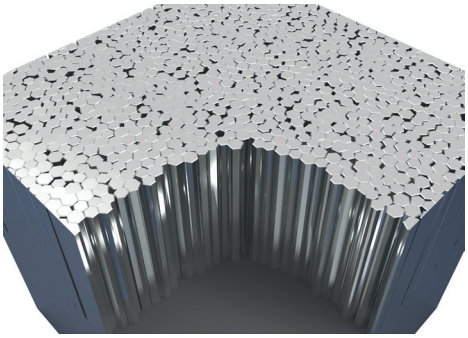
TOUGH-Grip
предотвращает расслоение покрытия

Нанотекстура
обеспечивает превосходную износостойкость и сопротивление выкрашиванию



Изображение нанотекстурированного покрытия

Оптимальное условие роста кристаллов



MMC Hardmetal OOO LTD.
Group Company of Mitsubishi Materials Corporation

107023, Россия, Москва, ул. Электрозаводская, д.24, стр.3
Тел.: +7 (495) 725 58 85 / Факс: +7 (495) 981 39 73