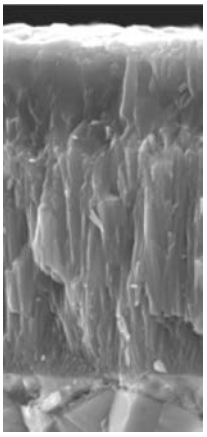
MITSUBISHI MATERIALS'IN TORNALAMADA HAKİM OLDUĞU ALAN GENİŞLİYOR

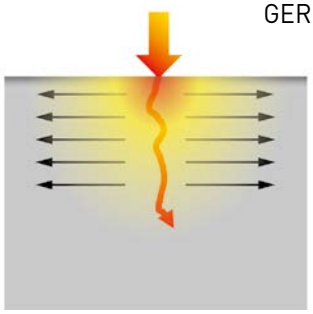
Yüksek performanslı çelik tornalama işlemleri için kendini kanıtlamış Mitsubishi kesici uç serisi, darbeli ve düşük hızlarda işleme için ek kalite MC6035 ile genişliyor. CVD kaplamalı MC6035 kalitesi, kaplama tabakalarındaki çekme gerilimlerini azaltan en yeni teknolojiyle desteklenmektedir. Bu teknoloji, darbeli kesme sırasında çatlak oluşumunu, dolayısıyla hasarı önlemeye yardımcı olur. Geleneksel kalitelere kıyasla daha yüksek dayanıklılık seviyesi sunar ve büyük ölçekli üretimlerde daha fazla süreç güvenliği sağlar.

Tüm ihtiyaçların karşılanması için sadece yeni kaliteler yeterli değildir. Modern talaş kırıcı geometrileri olmadan performansta büyük ilerlemeler kaydetmek zordur. Bu yaklaşım doğrultusunda MC6035 kalite kesici uçlar; LP, MP, MA ve RP talaş kırıcılar ile uyumlu hale getirilmiştir. Hafif talaş kırma işlemleri için LP, genel amaçlı MP ve MA ve ayrıca ağır kesme işlemleri için RP talaş kırıcısı önerilmektedir.



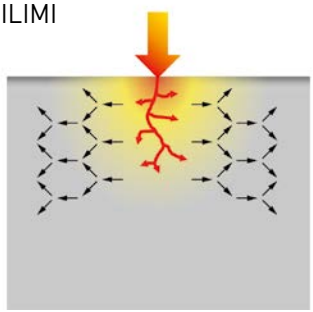
Pürüzsüz kaplama yüzeyi, mükemmel yapışma direnci sağlar. Sertleştirilmiş TiCN katmanı, ekstra stabil kesme performansı için üstün aşınma ve kırılma direncine ulaşır.

DARBELİ KESME SIRASINDA
GERİLİM DAĞILIMI



GELENEKSEL
KAPLAMA

Geleneksel ürünler; çekme gerilmesinin kaplama katmanlarının derin noktalarına ulaşmasından dolayı darbeli kesme sırasında kırılabilirler.



MC6035

MC6035, kaplama katmanındaki çekme gerilmesini hafifletmede oldukça başarılıdır. Bu sayede darbeli kesme sırasında kırılmaları önlemeye yardımcı olur.

MC6035

Ağır kesme işlemlerinde kullanılan RP kırıcı, daha düşük bir kesme direnciyle dengelenmiş güçlü bir kesme kenarına sahip olduğundan darbeli kesme ve kaba boşaltma işlemleri için idealdir.

MC6025 kalitesini de içeren MC serisinde, en yüksek kesme performansını sağlamak için Mitsubishi'nin mükemmel uyum sağlayan 2'si 1 arada kaplama ve yeni geliştirilmiş altyapı teknolojisi kullanılmıştır. Kaplamanın pürüzsüz yüzeyi talaş yapışmasını önlerken, yüksek verimli işleme sırasında son derece uzun bir takım ömrü sunmak için mükemmel ısı ve aşınma direnci sağlayan Al_2O_3 ve TiCN kaplama katmanlarını birleştirir. MC6025 altyapısında ayrıca çatlak oluşumuna karşı yüksek direnç sağlamak amacıyla, sert bir dış kenar tabakası sunan yeni bir teknoloji de kullanılmıştır.

MC6015, MC serisinin üçüncü kalitesidir ve ISO P05-P15 yelpazesinde yüksek hızlı işleme prosesleri için idealdir. Optimize edilmiş kristal büyüme teknolojisine sahip nano yapı, günümüz sektöründe ihtiyaç duyulan yüksek hız ve verimlilik seviyelerinde muazzam bir aşınma direnci ve dayanım ortaya koyar.

CNMG'den WPMT tipine kadar çok çeşitli negatif ve pozitif geometriler içeren tüm MC serisi, yüksek performans ve dayanım için gereken uygun kombinasyonu sağlamak üzere bir çok ideal talaş kırıcı ile üretilmektedir.

MMC Hartmetall GmbH Almanya
İzmir Merkez Şubesi
A Group Company of MITSUBISHI MATERIALS CORPORATION

Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 / 15001, 35580 Bayraklı/İzmir
T: +90 232 5015000 | E: info@mmchg.com.tr | www.mmc-hardmetal.com