

NUEVA FRESA AHX475S PARA UN FRESADO FRONTAL DE ALTO AVANCE

Después del éxito de la serie AHX640, y la incorporación de la fresa AHX440 diseñada con placas de menor tamaño para un uso en máquinas más compactas y de menos potencia, facilitó la decisión de diseñar un nuevo tipo de fresa para el fresado frontal de alto avance de aceros, fundición y materiales más duros. El nuevo cuerpo de fresa de la AHX475S permite alcanzar por sí mismo avances más altos gracias a la geometría de su ángulo de ataque de 75°. Esta fresa también es compatible con las económicas placas de catorce filos de corte de alto rendimiento del tipo 440, lo que permite obtener un mecanizado eficaz incluso con las máquinas de menor tamaño y potencia.

Como novedad para el mecanizado de acero se ofrece la última gama de placas MP con recubrimiento de PVD dotadas de la tecnología Miracle Sigma de Mitsubishi. Las calidades MP6120 y MP6130 más recientes son ideales para las geometrías de rompevirutas L y M. Por su parte, los aceros inoxidables se mecanizan fácilmente con las nuevas calidades más duras MP7130 y MP7140, que ofrecen una elevada resistencia al agrietamiento térmico y una superficie lisa que evita el fundido de las virutas. El abanico de materiales HRSA se cubre hábilmente con la introducción de las nuevas



calidades MP9120 y MP9130, que están disponibles para las series de fresas AHX640 más grandes. Las placas MC5020 y VP15TF probadas y acreditadas también están disponibles para el fresado eficaz de fundición. Además, el uso de la gama enormemente versátil de placas dotadas de la tecnología de recubrimiento Miracle Sigma convierte a las fresas AHX en herramientas excepcionalmente útiles para lotes de trabajo pequeños en taller con distintos materiales, así como en entornos que exigen una productividad elevada. En el caso de la serie AHX440, la gama incorpora ahora dos nuevas placas wiper en las calidades MC5020 para fundición y VP15TF para mecanizado general.

La reducción de los costes globales de producción y la mejora de la productividad son un tema recurrente actualmente en los talleres: gracias a sus placas heptagonales de doble cara que garantizan catorce filos de corte, la serie AHX avanza a pasos agigantados hacia la reducción de los costes de mecanizado. Además, su sencillo aunque robusto mecanismo de sujeción con un único tornillo también mejora los tiempos de sustitución de las placas. La rigidez que se necesita del propio mecanismo de sujeción se obtiene de un contacto totalmente circular entre el asiento y la placa. Por otra parte, la numeración de 1 a 7 que se sinteriza en la propia placa durante la fase de fabricación facilita la identificación de los ángulos de la placa durante su sustitución.

La gama de fresas AHX está disponible en los pasos fino, medio y superfino, así como en varios tamaños desde Ø40 hasta Ø315.



ISO

SELECCIÓN DE CALIDADES

P	PVD		M	PVD		K	CVD	PVD	S	PVD		H	PVD
P10	MP6120	VP15TF	M10	VP15TF		K10	MC5020	VP15TF	S10	VP20RT	MP9120	H10	
P20		VP20RT	M20	VP20RT	MP7030	K20		VP20RT	S20		NEW MP9130	H20	VP15TF
P30	NEW		M30		MP7130	K30			S30			H30	
P40		NEW	M40		MP7140	K40			S40		NEW	H40	