

YÜKSEK İLERLEME HIZIYLA YÜZEY FREZELEME İÇİN YENİ AHX475S YÜZEY FREZELEME KESİCİSİ

Küçük ve düşük güçlü makinelerde kullanılmak üzere orijinal AHX640 serisinin başarısının ardından daha küçük kesici uçlarla tasarlanan çelik, dökme demir ve daha sert malzemelerin yüksek ilerleme hızlarında frezelenmesi için AHX440 tip yeni bir freze geliştirme kararını vermek zor olmadı. AHX475S'nin yeni freze gövdesi, 75° giriş açısı geometrisi sayesinde daha yüksek ilerleme hızlarına katkıda bulunuyor. Küçük ve düşük güçlü makinelerde başarılı işleme operasyonları için 440 tipinde kullanılan, aynı yüksek performansa sahip ekonomik 14 kesme kenarlı kesici uçları kullanmak da mümkün.

Çelik işlemede yapılan bir yenilik ise Mitsubishi'nin en yeni Miracle Sigma teknolojisi: PVD kaplamalı MP kesici uçlar. Yeni MP6120 ve MP6130 kaliteleri, L ve M talaş kırıcı geometrileri ile idealdir. Termal çatlağa karşı yüksek dirence ve talaş kaynağını önleyen pürüzsüz bir yüzeye sahip olan yeni sağlam MP7130 ve MP7140 kaliteleri ile paslanmaz çelik kolaylıkla işlenebilir. HRSA malzeme serisinin tamamını kapsayan yeni MP9120 ve MP9130 kaliteler daha büyük AHX640 serisi kesiciler



için de mevcuttur. Dökme demirin verimli bir şekilde frezelenmesi için test edilip onaylanmış MC5020 ve VP15TF kesici uçlar da mevcuttur. Ayrıca, Miracle Sigma kaplama teknolojisinin kullanıldığı çok yönlü kesici uç serisinin kullanılması, AHX frezelerin hem farklı malzemelerde küçük atölyelerde hem de üretimin fazla olduğu ortamlarda son derece faydalı olduğu anlamına geliyor. AHX440 serisinde, dökme demir için MC5020 ve genel amaçlı işleme için VP15TF kalitelerinde iki yeni silici kesici uç serisine eklendi.

Genel üretim maliyetlerini düşürmek ve üretkenliği artırmak, modern atölye için her zaman önem verilmesi gereken bir konu ve 14 kesme kenarı sağlayan yedigen çift taraflı kesici uçlar ile AHX serisi, işleme maliyetlerini düşürme konusunda önemli bir adım. Ayrıca, basit ama sağlam tek vidalı bağlama mekanizması da kesici uç değiştirme sürelerini iyileştiriyor. Bağlama mekanizmasından beklenen rijidite, uç yuvası ile kesici uç arasında tam dairesel temas ile sağlanıyor. Üstelik, değiştirme gerektiğinde önemli bir konu olan kesici uç köşelerinin tanınması, üretim aşamasında kesici uç üzerine preslenen 1-7 arası rakamlar sayesinde kolaylaştırılmıştır.

AHX freze serisi Ø40- Ø315 mm aralığında çeşitli çaplarda sık, normal ve süper sık diş çeşitleri ile sunulmaktadır.



ISO

KALİTE SEÇİMİ

P	PVD	M	PVD	K	CVD	PVD	S	PVD	H	PVD
P10	MP6120	M10	VP15TF	K10	MC5020	VP15TF	S10	VP20RT	H10	VP15TF
P20	VP15TF	M20	VP20RT	K20		VP20RT	S20	VP9120	H20	
P30	NEW	M30	MP7030	K30		VP20RT	S30	NEW	H30	
P40		M40	MP7130	K40			S40	NEW	H40	
			MP7140							
			NEW							