

## SERIE DI INSERTI CBN MB4120 PER LA TORNITURA DI LEGHE SINTERIZZATE E GHISA

La prima scelta Mitsubishi Materials per la tornitura ad alta efficienza di leghe sinterizzate e ghise è il nuovo grado MB4120. Prodotto ad integrazione dei gradi esistenti MB4020 e MB730, ma aggiornato con la più avanzata tecnologia delle particelle CBN per ottenere l'incremento di performance richiesto dai clienti.

MB4120 è il grado CBN ottimale per il taglio continuo e la lavorazione interrotta nella tornitura di componenti automobilistici. Parti come i componenti della valvola e della pompa dell'olio, realizzati in lega sinterizzata, possono essere lavorate efficacemente con questo nuovo grado. La sua eccellente performance è resa possibile da uno speciale legante di nuova concezione e da una metodologia di sinterizzazione attivata dalle particelle, che consente un legame forte ed efficiente delle particelle CBN a grana submicron.

Le particelle CBN usate nel processo di produzione offrono una robustezza straordinaria del tagliente e consentono prestazioni stabili anche durante il taglio interrotto. Inoltre, il processo di sinterizzazione recentemente ottimizzato rafforza l'adesione tra le particelle di CBN, consentendo un aumento della resistenza alla scheggiatura e all'usura. Durante l'operazione di sfacciatura con taglio interrotto di una lega sinterizzata ad alta resistenza, le migliori proprietà di resistenza alla scheggiatura hanno raddoppiato la durata dell'utensile rispetto ai gradi CBN convenzionali.



I livelli più elevati di contenuto di CBN rispetto ai prodotti convenzionali offrono una stabilità chimica che riduce l'incollamento del materiale da lavorare sul tagliente. Ciò offre il vantaggio di una precisione dimensionale più stabile e assicura inoltre che le finiture superficiali rimangano al livello richiesto per periodi più lunghi.

È disponibile un'ampia gamma di preparazioni del tagliente (tipologie di onatura), per coprire l'intero spettro di applicazioni. La SF è la prima scelta, grazie alle proprietà del tagliente affilato che comportano una minore resistenza al taglio e meno bave. Esistono altre 4 tipologie di onatura: la SE ha un tagliente arrotondato, mentre la FS, GS e TS hanno taglienti smussati, tutti con geometrie progressivamente più robuste.

La serie MB4120 include geometrie ISO sia positive che negative anche multitaglienti, per economicità e per soddisfare una vasta gamma di applicazioni. Tutte sono disponibili in un'ampia varietà di dimensioni e raggi.



### PREPARAZIONI TAGLIANTE

