

VFX SERİSİ - TİTANYUM ALAŞIMLAR İÇİN YENİ GELİŞTİRİLMİŞ MP9130 KALİTESİ

Mitsubishi'nin VFX 5 ve 6 serisi frezelerle titanyum alaşımlarının frezelenmesi konusundaki bilinen yaklaşımı, piyasaya sunulmasından bu yana hız kazandı. Orijinal tasarım, freze gövdesinin genel sağlamlık özellikleri ile güçlü tasarım ve benzersiz V şekilli kesici uç geometrisini tamamlayan içten soğutma sistemini bir araya getirmeye odaklanmıştır. Bu genel yaklaşım, gerçek ömür uygulamalarında kabul edilebilir bir takım ömrünü korurken ,500 cm³/dak ya kadar olan olağanüstü metal boşaltma oranlarının elde edilmesini sağladı.

Yeni Kesici Uç kalitesi

Ekstra performans ve güvenilirlik katmak için VFX serisinde artık yeni gelişmiş MP9130 kalitesi mevcuttur. MP9130, sertliği de koruyan dayanıklılık ve uzun takım ömrü için geliştirilmiş süper ince sinterlenmiş karbür alt yapıdan üretilmiştir. Al-Ti-Cr-N birikmiş kaplama yöntemini kullanan en son teknoloji, optimum aşınma ve ısı direnci sağlar. Bu özelliklerin kombinasyonu, modern titanyum alaşımlarının başarılı bir şekilde işlenmesi için çok düşük sürtünme kat sayısı ile sınıf lideri kaynak direnci ve mükemmel kırılma direnci sunar.

Kesme kenarı geometrik özellikleri, pürüzsüz ama güçlü kesme işlemi sağlamak için çok kademeli bir dış bükey dalma yüzeyine sahiptir ve yekpare tip karbür parmak frezeye benzer çalışır ve bu nedenle duvar finişinde normal standardın üzerinde değere çıkar. Böylesine güçlü bir kesme yöntemi kesici ucun güvenli bir şekilde gömülmesini gerektirir. VFX6 tipi için bu, çift V şekli ve geniş yüzeyli uç yuvası sıkma alanından en yüksek randımanı almak için , önerilen tork değeri olan 5,0 Nm'ye kadar sıkılabilen normalden daha büyük TS450 vida sağlar.

Kesici Uç Yuvası

Kesici uç yuvaları, geniş bir aksenal temas yüzeyi ve radyal temas noktalarına sahip çift derin olmayan V şekli ile, genel sıkma mukavemetini ,kesici uç yerleştirme yüksek tekrarlanabilirliğini ve yüklerin en iyi şekilde dağılmasını sağlamak üzere tasarlanmıştır.



Freze gövdeleri

VFX freze gövdeleri, ağır yük ve yüksek sıcaklıklara maruz kaldığında dahi yapısal sağlamlığını ve bütünlüğünü koruduğu için 42 CrMo4 çeliği seçilerek üretilmiştir. Gövdeler ayrıca çapları değişebilen çıkış nozulları olan yenilikçi içten soğutma delikleri sistemine sahiptir. Bunlar, mevcut soğutma sıvısı basıncına ve gerekli talaş kaldırma seviyesine göre değiştirilebilir .

Güncel 3 kanallı gövdeler, maksimize edilen ana kanallar ve talaş cepleri sayesinde kanal açma gibi yüksek talaş hacimli uygulamalar için idealdir. LS talaş kırıcı ile birlikte kullanıldığında performans faydaları en üst düzeye çıkarılabilir.

Sağlanabilirlik

VFX5 frezeler, Ø40 - Ø80 mm arası ebatlarda ve daha büyük VFX6 serisi Ø63 - Ø100 mm arası ebatlarda stokta hazır bulunur.

VFX5 kesici uçlar - MP9130 kalite
R0,8 - R4,0 mm köşe radyus ile MS talaş kırıcı
HS/LS talaş kırıcı R0,8 mm köşe radyuslu

VFX6 kesici uçlar MP9130 kalite
R1,2 - R5,0 mm köşe radyus ile MS talaş kırıcı
HS/LS talaş kırıcı R1,2 mm köşe radyuslu

