

## VQT5: НОВЫЕ 5-ТИ ЗУБЫЕ КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С ВНУТРЕННЕЙ ПОДАЧЕЙ СОЖ

Флагманская серия концевых фрез VQ от компании Mitsubishi Materials была расширена за счет нового 5-ти зубого типа фрез для обработки титановых сплавов. Эта новинка была специально разработана для фрезерной обработки высоких уступов и глубоких пазов глубиной до  $2 \times D$ .

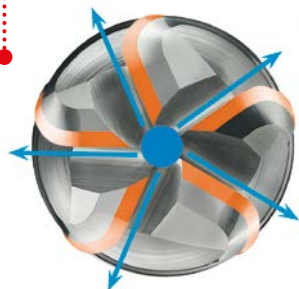
Благодаря оптимизации 5-ти зубой геометрии с переменным углом спирали обработка глубоких пазов и фрезерование высоких уступов стали реальностью. Это обеспечивает снижение шума и устойчивость к вибрации, а также превосходные условия для улучшенного отвода стружки. Кроме того, технология непрерывного шлифования углового радиуса с периферийным зубом исключает нетипичный износ и обеспечивает стабильность процесса даже на большой глубине резания. Центральное сквозное отверстие обеспечивает обильную подачу СОЖ к режущим кромкам. Эта функция чрезвычайно важна: она помогает повысить эффективность машинной обработки посредством отвода большого количества стружки, образующейся на большой глубине резания, для которой и была разработана эта серия концевых фрез. Дополнительное увеличение эффективности может быть достигнуто с помощью оптимальных параметров резания и программирования траектории инструмента для обеспечения скорости съема металла вплоть до  $250 \text{ см}^3$  в минуту при работе с титановыми сплавами.

### Покрытие

Монолитные твердосплавные концевые фрезы VQ используют новое поколение покрытий группы  $\text{N}(\text{Al}, \text{Cr})$  на основе технологии MIRACLE SIGMA, которое обеспечивает гораздо более высокую износостойкость. Гладкая поверхность покрытия подверглась специальной обработке, которая позволила уменьшить шероховатость поверхности фрезы, добиться лучшего качества обрабатываемых поверхностей, уменьшить сопротивление резанию и улучшить удаление стружки.

### Центральное отверстие для подачи СОЖ

Обильная подача СОЖ обеспечивает эффективный отвод стружки



Чрезвычайная теплостойкость, стойкость к окислению и низкий коэффициент трения нового покрытия обеспечивают новому поколению концевых фрез максимум производительности и предотвращают износ инструмента даже при самых жестких режимах резания при обработке труднообрабатываемых материалов.

### Поверхность ZERO-μ

Благодаря уникальной поверхности ZERO-μ, режущая кромка сохраняет свою остроту. В то время как предыдущие технологии часто приводили к уменьшению остроты, поверхность ZERO-μ обеспечивает как гладкость, так и остроту, а также увеличивает срок службы инструмента.

### Размеры VQT5MVRB

Доступны три размера:  $\varnothing 16$ , 20 и 25 мм с угловыми радиусами 3 и 4 мм соответственно. Другие угловые радиусы могут быть отшлифованы по специальному заказу.

