

2 ALIMASTER FREZELERİN YENİ TIPLERİ

Mitsubishi Materials'ın bilinen yekpare karbür parmak freze yelpazesi, alüminyum alaşımlarının ultra yüksek verimli frezelenmesi için özel olarak tasarlanmış Alimaster serisini içerir.

Bu seriye en son 3 ağızlı düz tip A3SA / DLC3SA ve 3 ağızlı köşe radyuslu A3SARB / DLC3SARB tipler eklenmiştir. Her iki tip ürün kaplamasız ve DLC kaplamalı olarak sunulmaktadır.

Tüm Alimaster serisi, optimize edilmiş mikro tanecikli karbür altyapısı, kanal ve kesme kenarı geometrisi en yeni fikirler bir araya getirilerek geliştirilmiştir. Bu özellikler kombinasyonu zaman içerisinde kendilerini kanıtlanmış ve Alimaster serisinin günümüzün son derece rekabetçi alüminyum alaşımlı malzemeleri işlemede pazarda avantaj edinmesini sağlamıştır. Ürün yelpazesindeki bazı ürünler şimdi yeni ve teknolojik olarak gelişmiş, göz alıcı DLC kaplama ile sunulmaktadır.

Yeni Kaplama Teknolojisi

Benzersiz bir şekilde geliştirilen DLC kaplama yüksek hızda işleme sırasında olağanüstü kaynak direnci sağlar ve özellikle soğutma sıvısı tedariki düştüğünde daha etkilidir. Ayrıca düşük sürtünme katsayısı her kesme modunda kesme direncini azaltarak sorunsuz talaş atma sağlar, bu sayede alüminyum alaşımları yüksek hız ve ilerleme ile işlenirken sık görülen kanal tıkanması gibi sorunların önüne geçer.

Boyan Boya Helisel Soğutma Sıvısı Deliği

Helisel delikler bilindikten sonra dahi düzenli soğutma sıvısı sağlar. Bu da dalma, rampalama ve kanal açma işlemleri sırasında talaş tahliyesini önemli derecede iyileştirerek dengeli, yüksek verimlilikte kesme yapılabilmesini sağlar.



İdeal Uç ve Kanal Geometrisi

Bu yeni Alimaster tiplerin her ikisi de düzensiz helisel ve cilalı kanallar içerir. Düzensiz kanal geometrisi tırlamayı önleyerek mükemmel finiş yüzeyler elde edilmesini sağlar. Kanal yüzeylerinin yüksek derecede cilalı olması kenarda talaş birikmesini önleyerek kanal frezeleme ve dalma sırasında talaş tahliyesine yardımcı olur. Ek olarak, merkez kesme kenarı, dalma sırasında bile ekstra dayanıklılık ve güvenilirlik sağlamak için optimize edilmiştir.

Tüm yeni tiplerde yenilikçi özellikler seviyesini tamamlayan, kanalların çıkışında pürüzsüz bir radyus geometrisi oluşturulur, bu da derin duvar işlemeden sonra iş parçası üzerinde takım geçiş izlerinin oluşmasını engeller.

A3SA / DLC3SA kare köşe tip $\varnothing 12 \sim \varnothing 25$ arasında ve A3SARB / DLC3SARB ayrıca 12 ~ 25 çaplarında sunulmuştur ve köşe radyüsleri 1,0 mm ~ 5,0 mm arasındadır.

