

BC8220 : NUANCE PCBN REVÊTUE - TECHNOLOGIE DE DERNIÈRE GÉNÉRATION

Tournage d'aciers traités et trempés

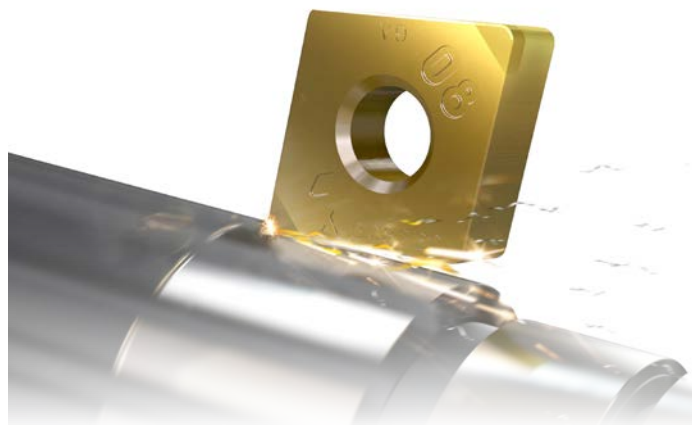
Mitsubishi Materials présente une nouvelle nuance PCBN revêtues pour l'usinage continu ou interrompu des aciers traités et trempés : la BC8220. Cette nuance vient compléter la gamme de plaquettes de tournage en PCBN. Le revêtement innovant développé par Mitsubishi Materials assure une meilleure résistance à l'usure, une productivité plus élevée et une polyvalence accrue.

Des profondeurs de passe jusqu'à 0,8 mm et les vitesses de coupe jusqu'à 250 m/min permettent de couvrir une grande partie des applications industrielles avec une seule nuance. Cela permet de simplifier les choix d'outils et de réduire les coûts de gestion des stocks.

Substrat et revêtement de dernière technologie

La nouvelle série de plaquettes offre des performances élevées et de nombreux avantages grâce à l'amélioration continue intégrée dans le travail de R&D. La recherche interne a permis d'obtenir un nouveau substrat CBN composé de micro-grains et de grains moyens associés à un liant à ultramicroparticules. Unique sur le marché, cette nouvelle technologie de liant rend le substrat plus résistant à la chaleur et empêche les écaillages en évitant la propagation linéaire des fissures. Grâce à la nouvelle génération de liant qui disperse les fissures, le BC8220 excelle lors de l'usinage d'aciers de grande dureté. De plus, ce nouveau substrat accroît la polyvalence de cette nouvelle nuance en augmentant à la fois la résistance à l'usure et à l'écaillage.

La dernière technologie a également été appliquée à un revêtement PVD multi-couches, spécifique à la nuance BC8220. Ce nouveau revêtement multi-couches comprend une couche inférieure TiAlN qui améliore fortement l'adhésion entre le revêtement et le substrat PCBN, tout en offrant une résistance exceptionnelle à la délamination. La couche supérieure en TiAlN assure une incroyable résistance à l'écaillage et à l'usure en cratère. La finition avec une couche de TiN de couleur or permet l'identification facile des arêtes utilisées. Tout cela confère à la nuance BC8220 des performances exceptionnelles, une fiabilité



élevée et une polyvalence supérieure pour l'usinage des aciers traités et trempés.

Préparations d'arête et brise-copeaux

Le nouveau honing d'arête appelé VA a été inclus dans la gamme de plaquettes en BC8220. Ce honing très polyvalent, prévu pour les profondeurs de passe faibles à moyennes, accepte fortes avances et vitesses de coupe élevées. Cette nouvelle préparation vient en complément des types GA, GH, TA et TH existants.

Deux brise-copeaux, BF et BM, complètent la série. Le type BM est conçu pour l'enlèvement de couches et peut accepter des profondeurs de passe jusqu'à 0,8 mm. Le type BF, pour des profondeurs de passe plus faibles, est désormais également disponible avec une arête de raclage pour associer grande productivité et excellents états de surface.

Gamme

Au lancement de la nuance BC8220, nombreuses préparations d'arête sont disponibles en géométries négatives CNGA, CNGM, DNGA, DNGM, SNGA, TNGA, VNGA et WNGA ainsi qu'en géométries positives CCGT, CCGW, DCGT, DCGW, TPGB, CPGB, VBGW et VCGW.

Nouveau revêtement PVD de la nuance BC8220

