

4 NUEVOS TIPOS DE FRESAS VQ

VQ, la gama más alta de fresas de metal duro de Mitsubishi Materials se ha ampliado recientemente para incluir 4 nuevos e innovadores tipos. Estas últimas incorporaciones se han diseñado específicamente para aplicaciones especializadas en materiales difíciles de cortar y de acero inoxidable.

Recubrimiento y superficie ZERO- μ

Gran parte de la fiabilidad y alto rendimiento de toda la serie VQ se puede atribuir al recubrimiento basado en el grupo (Al, Cr)N, que ofrece una resistencia al desgaste mejorada. La extrema resistencia a la temperatura y la oxidación, así como el menor coeficiente de fricción del nuevo recubrimiento, es el resultado de una nueva generación de fresas que permite maximizar el rendimiento y ayuda a prevenir el desgaste, incluso en las condiciones de corte más exigentes. Además, la superficie del recubrimiento ha recibido un tratamiento de alisado que ofrece un mecanizado mejor de superficies, una menor resistencia al corte y una mayor capacidad de evacuación de virutas. Con un recubrimiento convencional, el filo de corte puede perder rendimiento, pero con el exclusivo tratamiento superficial ZERO- μ , se mantiene un filo de corte afilado pero protegido en las condiciones de corte más exigentes.

VQHVRB

Las fresas tóricas con control de vibración son ideales para avances elevados y permiten alcanzar mayores profundidades de corte, lo que da como resultado un mecanizado altamente eficiente. La geometría especial de desahogo de viruta permite una buena eliminación de virutas tanto en altos avances como en grandes profundidades de corte. Al mismo tiempo, una hélice variable en la geometría del labio proporciona control de vibración para garantizar un corte suave y estable.

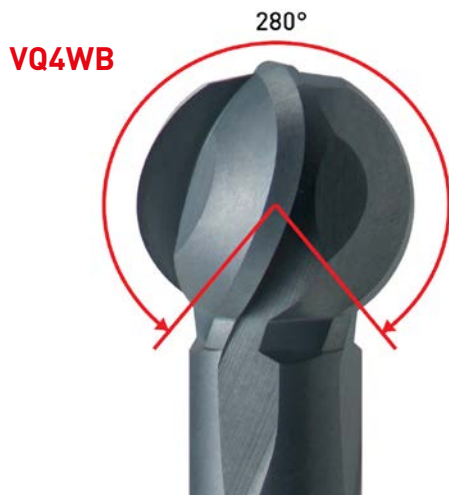
VQFDRB

Las fresas con radio doble ofrecen una vida útil excepcionalmente larga en la mecanización de aleaciones de cromo-cobalto. Su geometría característica proporciona un mecanizado estable con una baja fuerza de corte radial y, al mismo tiempo, resistencia al desgaste por entalladura, gracias a la reducción del lado de contacto de la doble geometría.

VQ2XLB

Este nuevo tipo de fresa de punta esférica y cuello largo presenta un nuevo filo de corte con una geometría única y resistente en

El filo de corte esférico real de 280° aporta un estable y preciso mecanizado incluso en fresados de difícil acceso.



forma de S que proporciona una resistencia mejorada a las microrroturas que suelen producirse en aplicaciones de fresado profundo. La alta precisión de la punta esférica garantiza también un mecanizado preciso y fiable, así como unas tolerancias dimensionales de la pieza mecanizada en todo momento.

VQ4WB

Fresa de cabeza esférica multifuncional con una zona de corte real de 280° y un filo de corte y la superficie de desprendimiento de geometría especial que permite un mecanizado multifuncional aplicable a un amplio rango de estrategias de corte. Estas características la convierten en la elección óptima para mecanizar zonas de difícil acceso y formas complejas cuando se utiliza una máquina de 5 ejes. Además, el diseño inteligente de la geometría del filo constante y del ángulo de ataque reducen las vibraciones y ayudan a evitar rebabas.

Disponibilidad

VQHVRB - $\varnothing 1$ con radio de esquina R0,1, $\varnothing 2$ con radio de esquina R0,2, $\varnothing 3$ con radio de esquina R0,5 y $\varnothing 4$ con radio de esquina R1,0
 VQFDRB - $\varnothing 3$, $\varnothing 4$ y $\varnothing 6$ en fresas de doble radio
 VQ2XLB - $\varnothing 1$, $\varnothing 1,5$, $\varnothing 2$ y $\varnothing 3$ con diferentes longitudes de cuello
 VQ4WB - desde $\varnothing 1,0$ ~ $\varnothing 6,0$

AFILADO DEL FILO DE CORTE

Filos de corte afilados y protección contra el desgaste. La combinación ideal para materiales difíciles de cortar.

