NEUE WENDESCHNEIDPLATTEN MIT POSITIVER ANSTELLUNG FÜR DIE MC6100-SERIE

Die erfolgreiche, leistungsstarke Serie MC6100 von Mitsubishi Materials DIAEDGE wurde jetzt um neue positive Wendeschneidplatten mit 5°, 7° und 11° Freiwinkel erweitert. Damit bietet Mitsubishi Materials effizientere Bearbeitungslösungen für die Stahlbearbeitung und mehr Flexibilität in einem breiteren Anwendungsspektrum.

Die MC6115 ist eine CVD-beschichtete Sorte für das Drehen von Stahl, die eine ausgezeichnete Schneidkantenstabilität bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung gewährleistet.

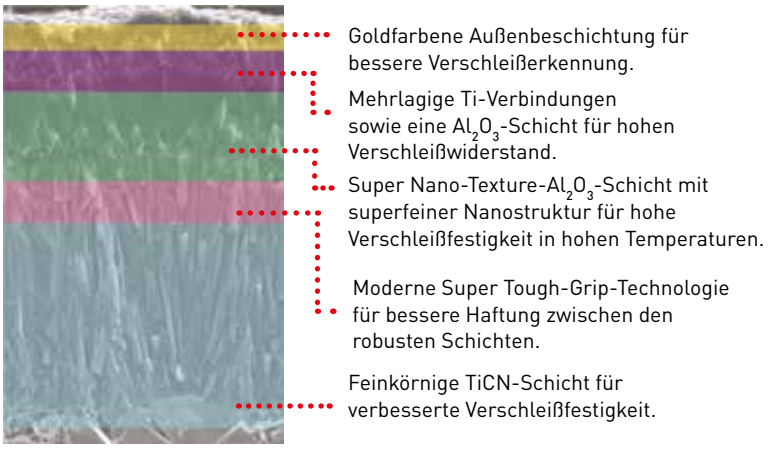
Die MC6125 zeichnet sich durch eine hohe Vielseitigkeit aus und bietet höchste Leistung für allgemeine Anwendungen. Eine große Auswahl an Geometrien für die Drehbearbeitung sorgt für mehr Effizienz und Flexibilität und reduziert die Anzahl der benötigten Wendeschneidplatten. Durch den geringeren Lagerbestand werden auch die Werkzeugkosten deutlich gesenkt.

Beide Sorten sind mit neuen innovativen CVD-Beschichtungen von Mitsubishi Materials versehen. Diese ermöglichen eine hervorragende Schneidkantenstabilität und lange Standzeiten bei der Bearbeitung verschiedener Stähle.

Die MC6115 verfügt über ein hochhartes Hartmetallsubstrat und eine dicke Al_2O_3-Außenbeschichtung, die eine höhere Verschleißfestigkeit und einen höheren Widerstand gegen Abrieb bei hohen Temperaturen gewährleistet. Die Sorte MC6125 verfügt über ein zäheres Hartmetallsubstrat und eine mehrlagige Al_2O_3-Beschichtung, die ebenfalls eine höhere Verschleißfestigkeit bei hohen Temperaturen bietet. Dank der fortschrittlichen Super-Tough-Grip-Technologie von Mitsubishi Materials wird eine höhere Festigkeit gegen Abrieb sowie eine verbesserte Schneidkantenstabilität gewährleistet. All diese Eigenschaften verbessern die Haftung zwischen der Al_2O_3- und der TiCN-Grundschicht erheblich.

Super-Nano-Texture-Technologie
Die überlegene Kristallausrichtung der Al_2O_3-Beschichtung wurde durch eine Optimierung der konventionellen Nano-Texture-Technologie erzielt. Diese technologischen Verbesserungen erhöhen deutlich die Werkzeugstandzeit und den Verschleißwiderstand.

Neue positive WSP-Geometrien
Die Kombination aus hartem Grundsubstrat und verschleißfester Beschichtung ist für die neuen positiven Geometrien mit 5°, 7° und 11° Freiwinkel äußerst nützlich. Die neuen Geometrien können in einem breiteren Anwendungsbereich in der Stahlbearbeitung eingesetzt werden, einschließlich beim Aufbohren und Drehen von steileren Profilen.

Für die einfache Verschleißerkennung sind die Wendeschneidplatten mit einer goldenen TIN-Schicht versehen. Die neuen positiven Geometrien sind mit zehn verschiedenen Spanbrechern verfügbar:
5° VBMT und WBMT.
7° CCMT, DCMT, RCMT, RCMX, SCMT, TCMT, VCMT, WCMT und XCMT.
11° CPMH, TPMH und WPMT.
11° ohne Loch SPMR, SPMN TPMR und TPMN.

MC6125: Struktur der mehrlagigen Beschichtung