NUOVI INSERTI POSITIVI per MC6100

I tecnologi ed i programmatori di macchine CNC hanno a disposizione nel mercato moderno un'ampia scelta di gradi e rompitrucioli per la tornitura. Mitsubishi Materials ha progettato e sviluppato due gradi di alta qualità, MC6115 e MC6125. Questi due gradi ora includono anche inserti positivi da 5°, 7° e 11°.

MC6115 è un nuovo grado di tornitura rivestito in CVD per la lavorazione dell'acciaio che garantisce l'esecuzione di lavorazioni ad alta velocità con un'eccellente stabilità del tagliente.

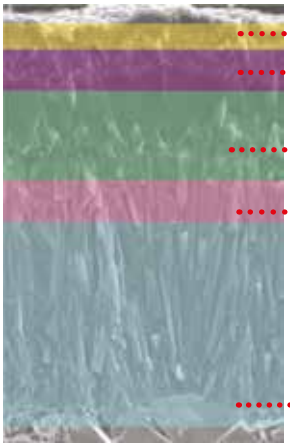
MC6125 è estremamente versatile e in grado di fornire prestazioni ai massimi livelli in numerose e svariate applicazioni. Ciò consente una facile scelta inserto per la tornitura di acciai e di ridurre le scorte a magazzino.

Entrambi i gradi presentano innovativi rivestimenti in CVD che garantiscono sia un'eccellente stabilità del tagliente che una lunga durata dell'utensile in un'ampia gamma di lavorazioni dell'acciaio.

MC6115 si distingue per la combinazione tra un metallo di base a elevata durezza e un nuovo spesso rivestimento esterno in Al_2O_3 caratterizzato da una maggiore resistenza all'usura e alla delaminazione ad alte temperature, mentre MC6125 presenta la combinazione di un materiale di base resistente e i vantaggi del rivestimento multistrato in Al_2O_3 che gli conferisce una maggiore resistenza all'usura ad alte temperature. Questo nuovo grado garantisce inoltre una maggiore resistenza alla delaminazione e stabilità del tagliente, grazie alla tecnologia super TOUGH-GRIP. Ciò consente di potenziare al massimo l'adesione tra gli strati di rivestimento di base in Al_2O_3 e e gli strati in TiCN.

Tecnologia "Super Nano-Texture"
L'eccezionale orientamento cristallino del rivestimento in Al_2O_3 è stato sviluppato migliorando la tecnologia "Nano-Texture" convenzionale. È così migliorata sia la resistenza all'usura che la durata della vita utensile.

Una nuova gamma di geometrie
La combinazione tra il substrato tenace ed i rivestimenti resistenti all'usura è inoltre molto utile per la nuova gamma di geometrie positive da 5°, 7° e 11°. L'introduzione di inserti positivi consente una gamma ancora più ampia di applicazioni di tornitura dell'acciaio, tra cui lavori di alesatura e profilatura di superfici inclinate.

Gli inserti sono rifiniti in colore oro per una facile identificazione dei taglienti utilizzati ed i nuovi prodotti sono disponibili in un'ampia gamma di geometrie positive e ben 10 diversi rompitrucioli:
5° VBMT e WBMT.
7° CCMT, DCMT, RCMT, RCMX, SCMT, TCMT, VCMT, WCMT e XCMT.
11° CPMH, TPMH e WPMT.
11° senza foro SPMR, SPMN TPMR e TPMN.

Struttura del rivestimento multistrato di MC6125